

Construcciones prefabricadas adaptadas al cliente

Los avances tecnológicos que se producen en el sector de la construcción exigen cada día construcciones de más complejidad, para dar respuesta a mayores requerimientos dimensionales, de rapidez y flexibilidad, entre otros múltiples aspectos. Estos factores han influido en el desarrollo e innovación en el ámbito de los prefabricados, naves industriales y construcciones modulares, productos que han sabido adaptarse a las más actuales exigencias sectoriales. Las empresas reflejadas en el siguiente dossier constituyen una simple muestra de la diversidad y versatilidad alcanzadas con las soluciones desarrolladas en este ámbito, capaces de ofrecer al cliente la fórmula perfecta para resolver sus problemas constructivos.

Máquinas pulidoras de hormigón macizo

B.S. Comercial Projectes



Comercializadas por la empresa B.S. Comercial Projectes, las máquinas pulidoras de Avermann se utilizan para la producción rentable y de calidad de elementos de hormigón macizos, además de facilitar el trabajo, ahorrar tiempo y mejorar la calidad de la superficie de hormigón. En función de la aplicación necesaria, la firma comercializa un dispositivo de extracción, un cilindro pulidor vibrat y una pulidora lateral. Por su parte, el cilindro pulidor vibratorio permite la fabricación de bloques de hormigón ligero a través de la aplicación de la energía vibratoria de esta maquinaria. Por otro lado, la pulidora lateral realiza una elaboración precisa de las superficies de hormigón mediante el pulido desplazado en el tiempo que se consigue con esta máquina.



cic

439

JULIO-AGOSTO
2007

dossier

Módulos de aseo

Maderas Jumilla



Nuevo sistema de construcción modular industrializada

Constructora d'Aro



Nave para la empresa TSC

Prado Transformados Metálicos



Dedicada a la producción de puertas y mobiliario de madera para la obra civil, así como a la habilitación naval y civil, la empresa Maderas Jumilla ofrece entre sus productos aseos modulares, en los que ofrece un alto nivel de acabado y una buena relación calidad-precio. Además, estas construcciones se elaboran siguiendo un manual de control de calidad aprobado por el Instituto de Inspección Det Norske Veritas (DNV). La firma no ofrece ningún modelo estandarizado de módulos de aseo, sino que su objetivo es adaptarse a las necesidades específicas de cada cliente, a partir de un estudio y desarrollo de cada caso, por lo que las dimensiones, modelos o acabados variarán en función del cliente. La compañía ofrece un módulo de aseo tipo en el que las mamparas y los techos son paneles de chapa de acero galvanizado revestido con PVC por la cara interior y lana de roca de alta densidad por el exterior, aunque existe la posibilidad de solicitarlo con otras variantes y acabados (pintura, cerámica, mármol...).



La empresa Constructora d'Aro ha presentado Compact-Habit, un nuevo concepto de edificación de viviendas plurifamiliares mediante módulos tridimensionales apilables. "Se trata de una opción especialmente idónea para las necesidades de algunos sectores sociales, como los jóvenes o la tercera edad", según el presidente del Consejo de Administración de la compañía, Josep Tragant. Este nuevo sistema de construcción modular industrializada ofrece diversas ventajas, ya que facilita las condiciones de trabajo de los operarios, aumenta y controla la calidad de la construcción, reduce el riesgo laboral, minimiza la generación de residuos y evita desviaciones en los costes, entre otras. Asimismo, Compact-Habit presenta tres innovaciones respecto al sistema de edificación tradicional: se basa en módulos tridimensionales que se apilan formando edificios, la fabricación a planta de cada módulo totalmente equipado sigue un "riguroso" proceso industrial en cadena que garantiza la calidad del resultado final y el diseño interior es un elemento clave en la estructuración y optimización del espacio.



A finales de 2007, la firma Prado entregará a la empresa Tratamiento de Subproductos Cárnicos (TSC) la nave que constituirá la nueva planta de procesamiento de subproductos cárnicos, situada en la localidad de Tarancón (Cuenca). Este proyecto "llave en mano" se lleva a cabo desde la división de Naves Llave en Mano de la compañía, una nueva modalidad que se encuentra actualmente en pleno auge debido a las ventajas que ofrece en cuanto a mejora de plazos de ejecución y coordinación de los distintos proveedores y precio, que permite al cliente conocer con exactitud el coste de la nave. Por su parte, el servicio Llave en Mano puede incluir la búsqueda de terreno industrial, el asesoramiento sobre las calidades y sobre el diseño en función de la actividad a desarrollar, el proyecto de ejecución, la dirección facultativa y la construcción, incluyendo obra civil, instalaciones y urbanización.



cic

439
JULIO-AGOSTO
2007